

mar mo le ría 2024

ADW
Diamond Solutions



ADW

Diamond Solutions



Marmolería

La aparición de las **pedras de ingeniería Ultracompactas** ha representado una revolución en el mundo de la piedra ornamental.

Las ventajas medioambientales, la uniformidad del producto y la gama de colores y formatos hacen que cada día se impongan más en nuestros hogares.



ADW ha desarrollado toda la gama de productos diamantados para trabajar de forma eficiente estas nuevas pedras de características muy diferentes a las naturales.



Diamond Solutions

Índice

Máquinas Fijas

Ultracompactos iKon V25 Silent Plus	7
Ultracompactos iKon V25 Silent SW	8
Ultracompactos iKon V25 Silent SW Step	9
Multi-Materiales JOKER	10
Grés Porcelánico y Gran Formato CERAMICUT	11
Cerámica y Porcelánico PS.0 V25 CERAM	12
Perfilado Cerámico MUELA DESBASTE MUELA INGLETE 45° MUELAS 1/2 TORO	13
Granito - Quartz Stone JUMBO FAST	14
Cuarcita - Granito - Quartz Stone JUMBO-V BOXER FAST	15-16
Granito - Quartz Stone QUARTZ ROKET	17-18
Granito Natural TITAN VQ-29	19
Mármol - Piedra Caliza EH-8 MARMOFAST EH-10 MARMOFAST	20-21

Corte Manual

Ultracompactos EPIC SLIM CÓNCAVO VACUUM	23
Cuarzo - Granito Natural TURBO SHARK LASER-G PLUS CORTE Y DESBASTE	24
Mármol - Piedra Caliza ELECTROCUT CORTE Y DESBASTE	25

Desbaste y Lijado

Cuarzo - Granito Natural TURBO PLUS	27
Multi-Materiales LIJA STAR 3 PASOS VACUUM VASO RECTIFICADOR VACUUM	27

Perforación

Multi-Materiales VACUUM PUNTA DIAMANTADA	28
Multi-Materiales DEKTOOL JOKER T-SEG	29

Fresado CNC

Corte Ultracompactos ROUTER INCREMENTAL ROUTER UCM ROUTER ACANALADO	31
Corte Cuarzo - Granito ROUTER INCREMENTAL ROUTER DOCTO ROUTER ACANALADO	32
Rebaje en plano Multi-Materiales MUELA Ø 86 - Ø 50	33

Rebaje y acanalado

Porcelánicos - Ultracompactos FRESA IKON	35
Cuarzo - Granito Natural FRESA NMB	36
Mármol FRESA RMC	37



Diamond Solutions

Máquinas Fijas



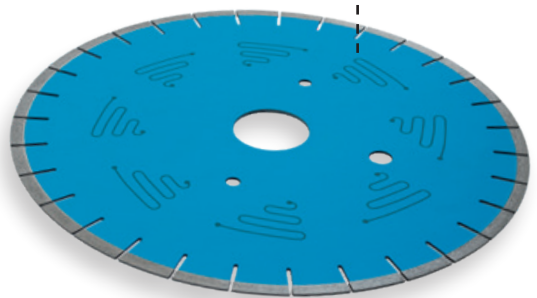
iKon V25

La mayor Revolución en el corte de materiales Ultracompactos



- Corte extremadamente rápido, incluso a bajas RPM
- Núcleo de acero Silencioso Anti-Vibraciones

- Reducción de ruido de trabajo
- Excelentes acabados de corte



- Mínimo esfuerzo en el corte = Menor consumo de energía

iKon V25 Silent Plus



50 m/s Recomendado

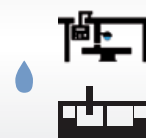
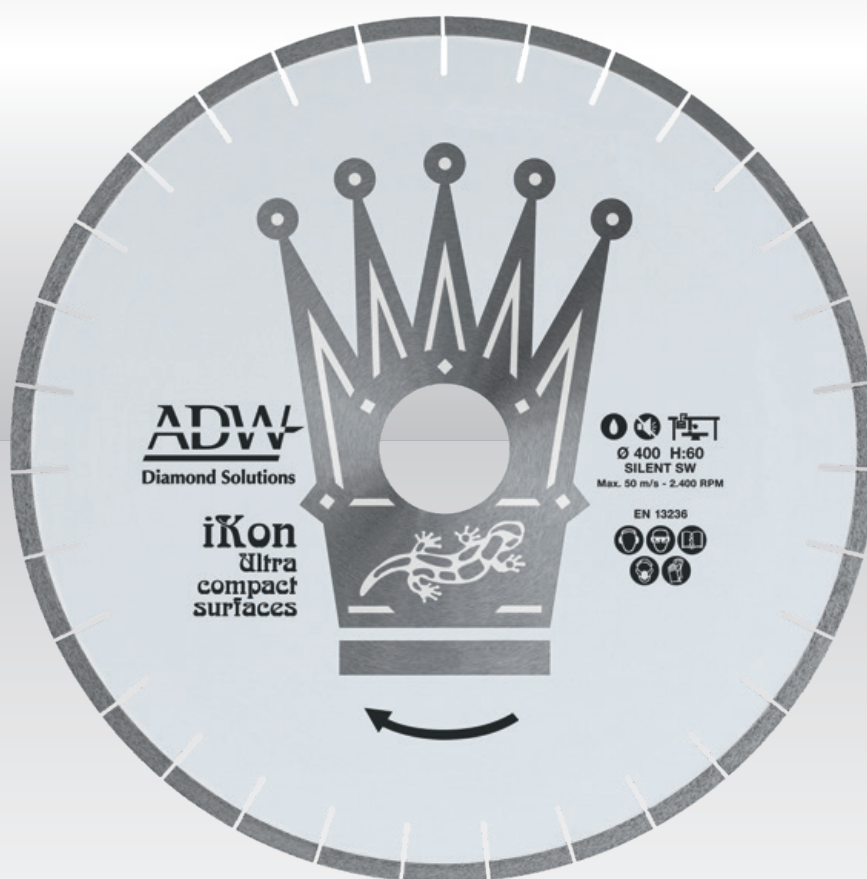
CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€
17092.ST00	300	SILENT PLUS	10	60	165,00 €
17093.ST00	350	SILENT PLUS	10	60	186,00 €
17094.ST00	400	SILENT PLUS	10	60	212,00 €
17095.ST00	450	SILENT PLUS	10	60	294,00 €

Ø	RPM
300	3.200
350	2.700
400	2.400
450	2.100

Avance recomendado

Placas 12 mm	Placas 20 mm
1,5 m/min	1,2 m/min

iKon V25 Silent SW

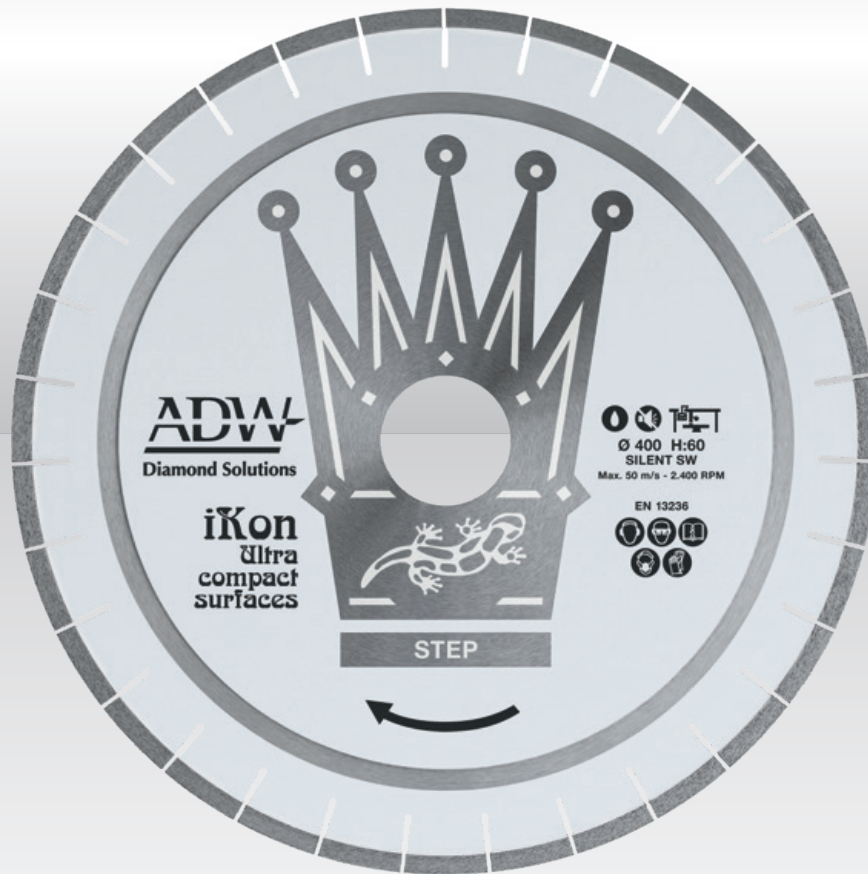


CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€	50 m/s Recomendado	
						Ø	RPM
17127.ST00	300	SILENT SW	10	60	165,00 €	300	3.200
17128.ST00	350	SILENT SW	10	60	186,00 €	350	2.700
17129.ST00	400	SILENT SW	10	60	212,00 €	400	2.400
17130.ST00	450	SILENT SW	10	60	294,00 €	450	2.100
17131.ST00	500	SILENT SW	10	60	332,00 €	500	1.900

Avance recomendado

Placas 12 mm	Placas 20 mm
1,5 m/min	1,2 m/min

iKon V25 Silent SW Step



CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€	50 m/s Recomendado	
						Ø	RPM
17261.ST00	300	SILENT SW STEP	10	60	165,00 €	300	3.200
17196.ST00	350	SILENT SW STEP	10	60	186,00 €	350	2.700
17197.ST00	400	SILENT SW STEP	10	60	212,00 €	400	2.400
17262.ST00	450	SILENT SW STEP	10	60	294,00 €	450	2.100

Avance recomendado

Placas 12 mm	Placas 20 mm
3,0 m/min	2,0 m/min

JOKER

Un solo disco para todos los materiales
Alta velocidad de corte y excelentes acabados



45 m/s Recomendado

CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€
16658.ST00	350	Silent	10	60	168,00 €
16660.ST00	400	Silent	10	60	202,00 €
16661.ST00	450	Silent	10	60	252,00 €
16662.ST00	500	Silent	10	60	299,00 €

Ø	RPM
350	2.450
400	2.100
450	1.900
500	1.700

Avance recomendado

MATERIALES	AVANCE
Ultracompactos	Hasta 2,5 m/min.
Cuarcita natural	Hasta 3,0 m/min.
Mármol	Hasta 4,0 m/min.
Quartz Stone	Hasta 6,0 m/min.
Granito	Hasta 6,0 m/min.

CERAMICUT



CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€	45 m/s Recomendado	
						Ø	RPM
16507.ST00	180	CRM-1	10	22,2	61,00 €	180	3.000
16507.ST01	180	CRM-2	10	22,2	61,00 €		
16508.ST01	200	CRM-2	10	25,4	74,00 €	200	3.000
16407.ST01	250	CRM-2	10	25,4	95,00 €	250	3.000
15505.ST00	300	CRM-1	10	25,4 / 60	111,00 €	300	2.900
15505.ST01	300	CRM-2	10	25,4 / 60	111,00 €		
14890.ST00	350	CRM-1	10	60	134,00 €	350	2.300
14890.ST01	350	CRM-2	10	60	134,00 €		
14891.ST01	400	CRM-2	10	60	153,00 €	400	2.000

Cerámica y Porcelánico

PS.0

Cortadoras Multi-Disco



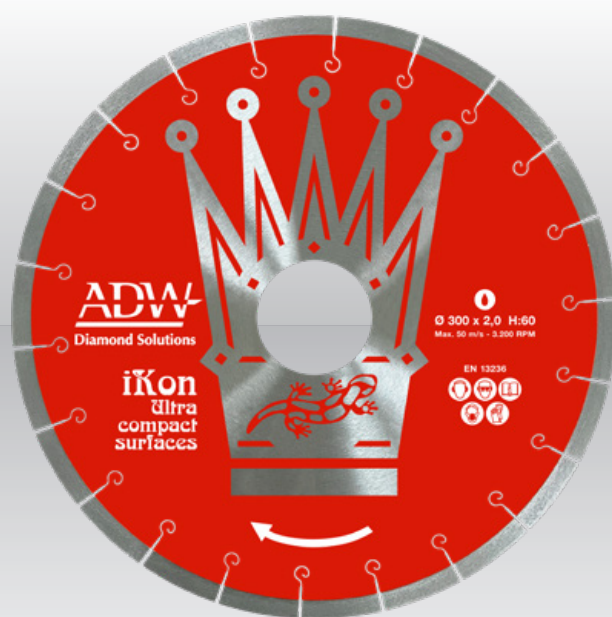
Ø	ESPESOR	X	H	GRANO	LIGA	€
300	1,8	10	60	D151	Extra Blanda	70,00 €
300	2,0	10	60	D151	Extra Blanda	70,00 €
300	2,2	10	60	D151	Extra Blanda	70,00 €
300	2,4	10	60	D151	Extra Blanda	70,00 €

Ø	ESPESOR	X	H	GRANO	LIGA	€
300	1,8	10	60	D181	Extra Blanda	70,00 €
300	2,0	10	60	D181	Extra Blanda	70,00 €
300	2,2	10	60	D181	Extra Blanda	70,00 €
300	2,4	10	60	D181	Extra Blanda	70,00 €

Ø	ESPESOR	X	H	GRANO	LIGA	€
300	1,8	10	60	D213	Extra Blanda	70,00 €
300	2,0	10	60	D213	Extra Blanda	70,00 €
300	2,2	10	60	D213	Extra Blanda	70,00 €
300	2,4	10	60	D213	Extra Blanda	70,00 €

V25 CERAM

Cortadoras Multi-Disco



Ø	ESPESOR	X	H	GRANO	LIGA	€
300	1,8	10	60	One Grit	Blanda	70,00 €
300	2,0	10	60	One Grit	Blanda	70,00 €
300	2,2	10	60	One Grit	Blanda	70,00 €
300	2,4	10	60	One Grit	Blanda	70,00 €

Perfilado Cerámico

MUELA DESBASTE



CÓDIGO	Ø	GRANO	X	H	€
MPRO-179/36	150	Grueso	15	50	180,00 €

MUELA INGLETE 45°



CÓDIGO	Ø	GRANO	X	H	€
16080.NE00	140	Grueso	24	50	258,00 €

MUELAS 1/2 TORO



Grano Grueso
Segmentada



Grano Medio
Corte Láser



Grano Fino
Continua



CÓDIGO	Ø	GRANO	RADIO	H	€
16036.NE00	140	Grueso	12	50	245,00 €
16037.NE02	140	Medio	12	50	245,00 €
16038.NE04	140	Fino	12	50	245,00 €

CÓDIGO	Ø	GRANO	RADIO	H	€
16039.NE00	140	Grueso	15	50	258,00 €
16040.NE02	140	Medio	15	50	258,00 €
16041.NE04	140	Fino	15	50	258,00 €

JUMBO FAST

Máxima velocidad - Acabados perfectos

Diamante posicionado DOCTO by ADW



45 m/s Recomendado

CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€
17309.ST00	300	Docto Silent	20	60	168,00 €
17191.ST00	350	Docto Silent	20	60	176,00 €
17249.ST00	400	Docto Estándar	20	60	183,00 €
17192.ST00	400	Docto Silent	20	60	212,00 €
17251.ST00	450	Docto Estándar	20	60	256,00 €
17202.ST00	450	Docto Silent	20	60	298,00 €
17252.ST00	500	Docto Estándar	20	60	298,00 €
17203.ST00	500	Docto Silent	20	60	353,00 €
17245.ST00	600	Docto	20	60	334,00 €
17246.ST00	600	Docto Silent	20	60	410,00 €

Ø	RPM
300	2.850
350	2.450
400	2.150
450	1.900
500	1.700
600	1.450

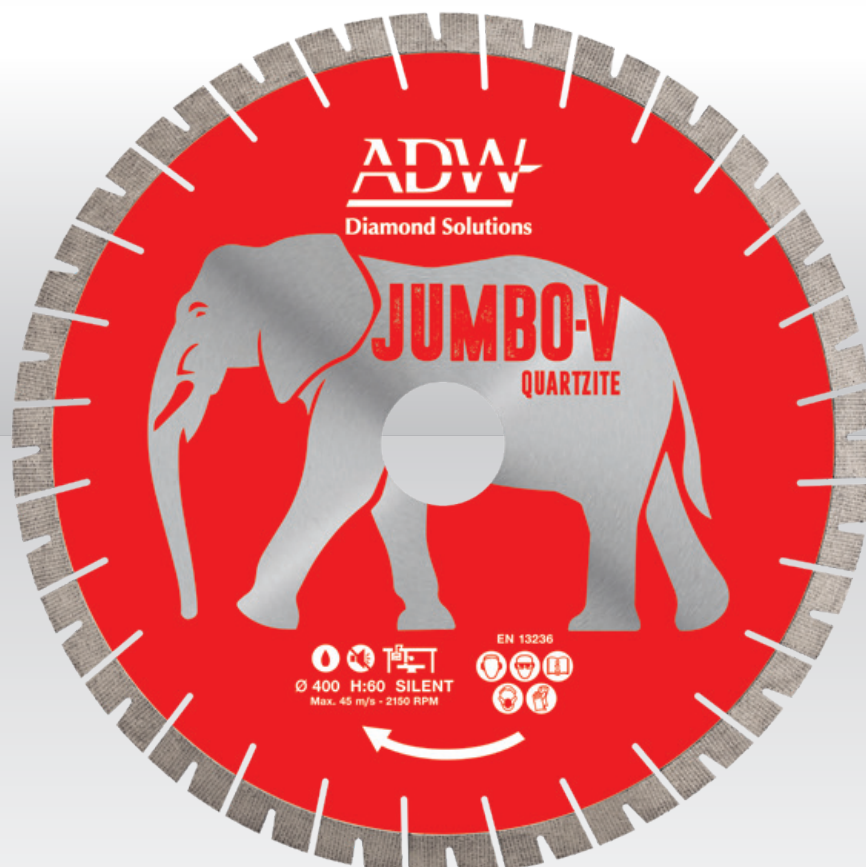
Avance recomendado

MATERIALES	AVANCE
Granito	Hasta 10 m/min.
Quartz Stone	Hasta 12 m/min.

JUMBO-V Especial Cuarcita

Máxima velocidad - Acabados perfectos

Diamante posicionado DOCTO by ADW



CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€	45 m/s Recomendado		
						Cuarcita	Granito - Quartz	
						Ø	RPM	RPM
17259.ST00	350	Docto Silent	20	60	176,00 €	350	1.700	2.450
17260.ST00	400	Docto Silent	20	60	212,00 €	400	1.500	2.150
17271.ST00	450	Docto Silent	20	60	298,00 €	450	1.300	1.900

Avance recomendado

MATERIALES	AVANCE
Cuarcita natural	Hasta 5 m/min.
Granito	Hasta 10 m/min.
Quartz Stone	Hasta 12 m/min.

BOXER FAST

Máxima velocidad - Acabados perfectos

Diamante posicionado DOCTO by ADW



CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€	45 m/s Recomendado	
						Ø	RPM
17263.ST00	350	Docto Estándar	15	60	130,00 €	350	2.450
17216.ST00	350	Docto Silent	15	60	160,00 €		
17264.ST00	400	Docto Estándar	15	60	162,00 €	400	2.150
17217.ST00	400	Docto Silent	15	60	191,00 €		

Avance recomendado

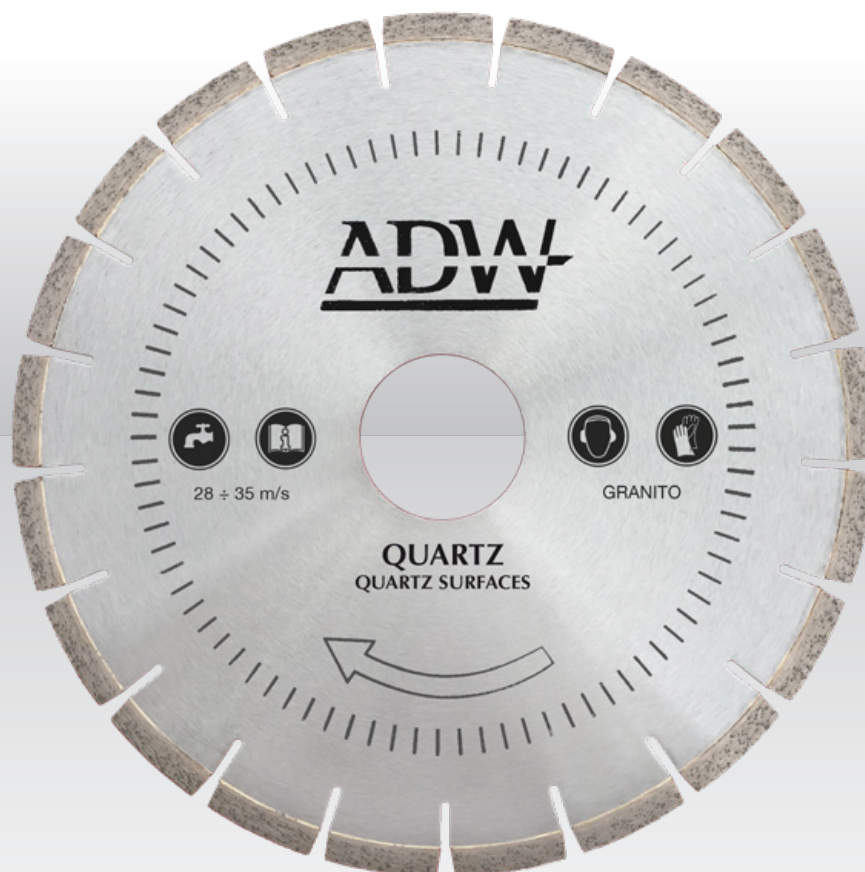
MATERIALES	AVANCE
Cuarcita natural	Hasta 5 m/min.
Granito	Hasta 10 m/min.
Quartz Stone	Hasta 12 m/min.

Granito - Quartz Stone

QUARTZ

Versión 10 mm.

Máquinas con avance manual



35 m/s Recomendado

CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€
15385.NE00	300	Estándar	10	60	100,00 €
15386.NE00	300	Silent	10	60	131,00 €
15387.NE00	350	Estándar	10	60	124,00 €
10615.NE00	350	Silent	10	60	155,00 €
15388.NE00	400	Estándar	10	60	147,00 €
15389.NE00	400	Silent	10	60	184,00 €

Ø	RPM
300	2.200
350	1.900
400	1.700

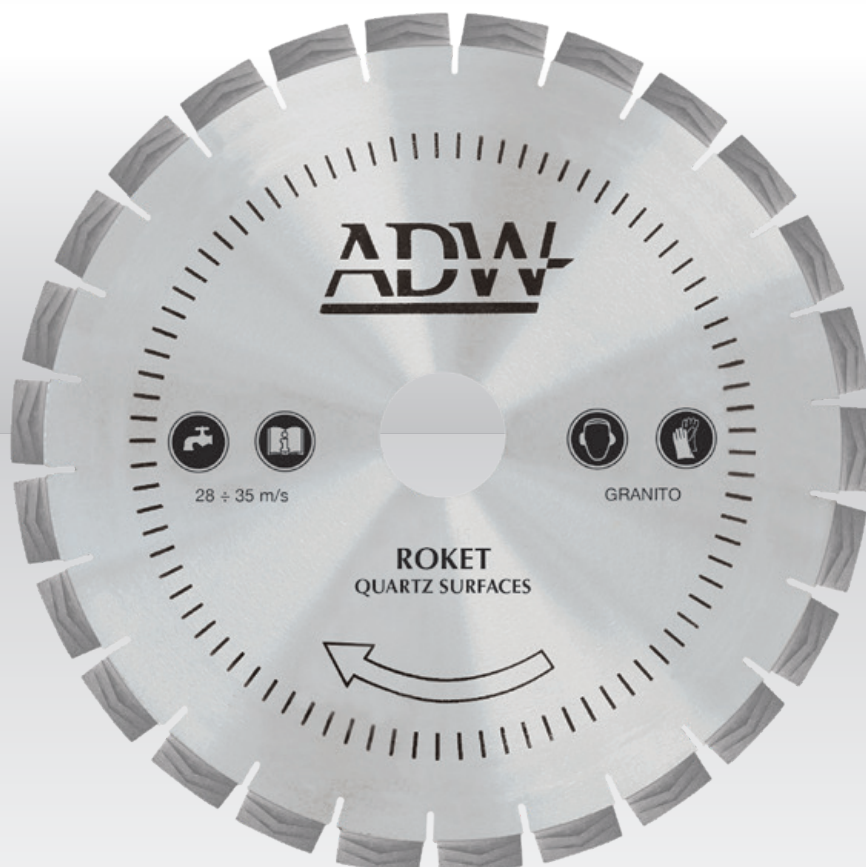
Avance recomendado

MATERIALES	AVANCE
Granito	Hasta 3 m/min.
Quartz Stone	Hasta 5 m/min.

Granito - Quartz Stone

ROKET

Alta velocidad de corte
Máquinas con bajas RPM



35 m/s Recomendado

CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€
15290.ST00	350	Silent	15	60	160,00 €
15292.ST00	400	Silent	15	60	191,00 €
15294.ST00	450	Silent	15	60	267,00 €

Ø	RPM
350	1.900
400	1.700
450	1.500

Avance recomendado

MATERIALES	AVANCE
Granito	Hasta 3 m/min.
Quartz Stone	Hasta 5 m/min.

TITAN VQ-29

Alta velocidad de corte

Corte de espesores



32 m/s Recomendado

CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€
15496.ST00	625	Estándar	20	60	280,00 €
17291.ST00	625	Silent	20	60	330,00 €
17193.ST00	725	Estándar	20	80	385,00 €
17292.ST00	725	Silent	20	80	448,00 €
17194.ST00	800	Estándar	20	80	466,00 €
17293.ST00	800	Silent	20	80	632,00 €
14672.ST02	850	Estándar	20	80	590,00 €
14673.ST01	900	Estándar	20	100	600,00 €
14673.ST03	900	Silent	20	100	876,00 €

Ø	RPM
625	1.000
725	830
800	775
850	730
900	690

EH-8 MARMOFAST

Alta velocidad de corte y excelentes acabados



45 m/s Recomendado

CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€
16920.ST00	300	Estándar	8	60	100,00 €
16921.ST00	300	Silent	8	60	132,00 €
16922.ST00	350	Estándar	8	60	114,00 €
16923.ST00	350	Silent	8	60	146,00 €
16924.ST00	400	Estándar	8	60	145,00 €
16925.ST00	400	Silent	8	60	182,00 €
16926.ST00	450	Estándar	8	60	180,00 €
16927.ST00	450	Silent	8	60	222,00 €
16928.ST00	500	Estándar	8	60	222,00 €
16929.ST00	500	Silent	8	60	269,00 €
16930.ST00	600	Estándar	8	60	275,00 €
16931.ST00	600	Silent	8	60	348,00 €
16932.ST00	625	Estándar	8	60	315,00 €
16933.ST00	700	Estándar	8	80	358,00 €
16934.ST00	725	Estándar	8	80	386,00 €

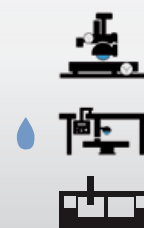
Ø	RPM
300	2.900
350	2.450
400	2.150
450	1.900
500	1.700
600	1.450
625	1.400
700	1.250
725	1.200

Avance recomendado

MATERIALES	AVANCE
Mármol Cristalino	Hasta 3 m/min.
Caliza	Hasta 4 m/min.

EH-10 MARMOFAST

Alto rendimiento



45 m/s Recomendado

CÓDIGO	Ø	TIPO	X	H	€	Ø	RPM
17272.ST00	300	Estándar	10	60	100,00 €	300	2.900
17273.ST00	300	Silent	10	60	132,00 €		
17274.ST00	350	Estándar	10	60	114,00 €	350	2.450
17275.ST00	350	Silent	10	60	146,00 €		
17276.ST00	400	Estándar	10	60	145,00 €	400	2.150
17277.ST00	400	Silent	10	60	182,00 €		
17278.ST00	450	Estándar	10	60	180,00 €	450	1.900
17279.ST00	450	Silent	10	60	222,00 €		
17280.ST00	500	Estándar	10	60	222,00 €	500	1.700
17281.ST00	500	Silent	10	60	269,00 €		
17282.ST00	600	Estándar	10	60	275,00 €	600	1.450
17283.ST00	600	Silent	10	60	348,00 €		
17284.ST00	625	Estándar	10	60	315,00 €	625	1.400
17285.ST00	625	Silent	10	60	394,00 €		
17303.ST00	700	Estándar	10	80	378,00 €	700	1.250
17304.ST00	725	Estándar	10	80	400,00 €	725	1.200
17305.ST00	800	Estándar	10	80	494,00 €	800	1.100
17306.ST00	825	Estándar	10	80	520,00 €	825	1.050
17307.ST00	850	Estándar	10	80	554,00 €	850	1.000
17308.ST00	900	Estándar	10	80	650,00 €	900	950

Avance recomendado

MATERIALES	AVANCE
Mármol Cristalino	Hasta 2 m/min.
Caliza	Hasta 3 m/min.



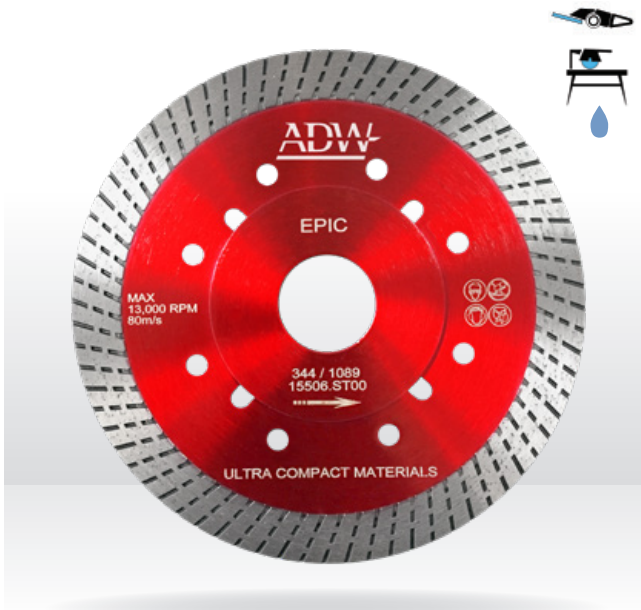
Diamond Solutions

Corte Manual



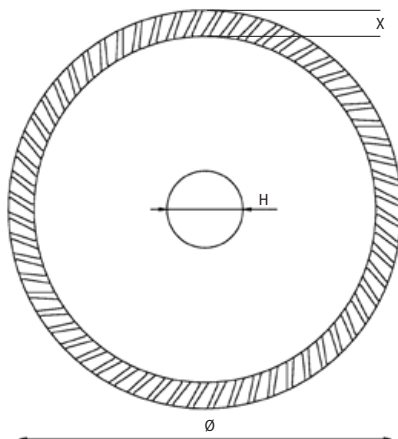
Ultracompactos

EPIC



CÓDIGO	Ø	X	H	€
15870.ST00	105	10	22,2	29,00 €
15506.ST00	115	10	22,2	29,00 €
15507.ST00	125	10	22,2	38,00 €
16879.ST00	150	10	22,2	51,00 €
16474.ST00	180	10	22,2	62,00 €
16411.ST00	200	10	25,4	68,00 €
15700.ST00	230	10	22,2	71,00 €
16412.ST00	250	10	25,4	95,00 €
16413.ST00	300	10	25,4	126,00 €

Ø125 Opción Brida M-14 **+12,00 €**

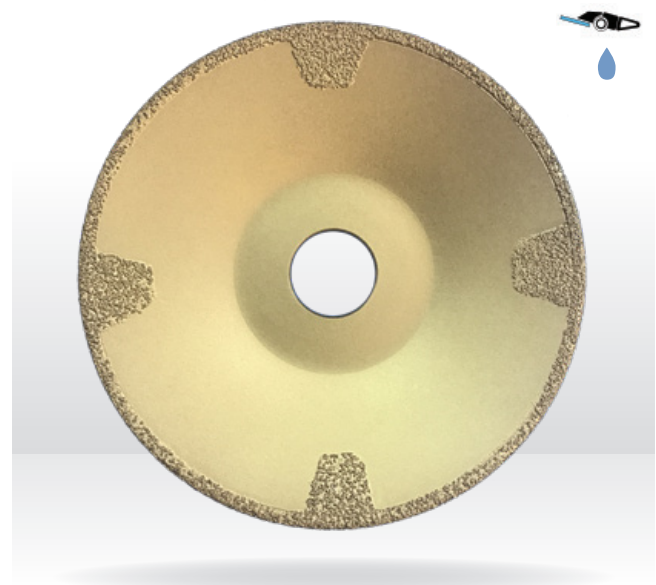


SLIM



CÓDIGO	Ø	X	H	€
15524.ST00	115	7,5	22,2	27,00 €
15525.ST00	125	7,5	22,2	32,00 €
15762.ST00	150	7,5	22,2	51,00 €

CÓNCAVO VACUUM



CÓDIGO	Ø	X	H	€
15710.NE00	125	3	22,2	68,00 €

Cuarzo - Granito Natural

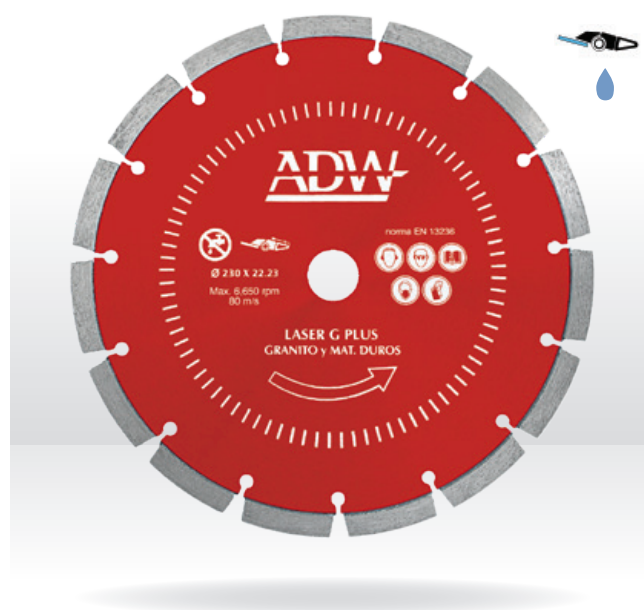
TURBO SHARK



CÓDIGO	Ø	X	H	€
15775.ST00	115	10	22,23	35,00 €
14717.ST00	125	10	22,23	38,00 €
15776.ST00	150	10	22,23	53,00 €
10666.ST00	180	10	22,23	62,00 €
10667.ST00	230	10	22,23	91,00 €

Opción Brida H:22,2 / M-14 **+12,00 €**

LASER-G PLUS



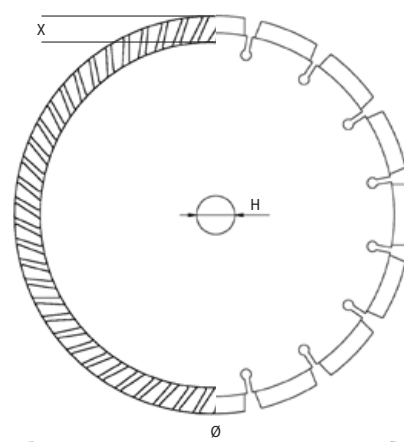
CÓDIGO	Ø	X	H	€
07284.ST00	115	10	22,23	35,00 €
07285.ST00	125	10	22,23	38,00 €
07286.ST00	150	10	22,23	53,00 €
07287.ST00	180	10	22,23	62,00 €
07289.ST00	230	10	22,23	71,00 €

Opción Brida H:22,2 / M-14 **+12,00 €**

CORTE Y DESBASTE

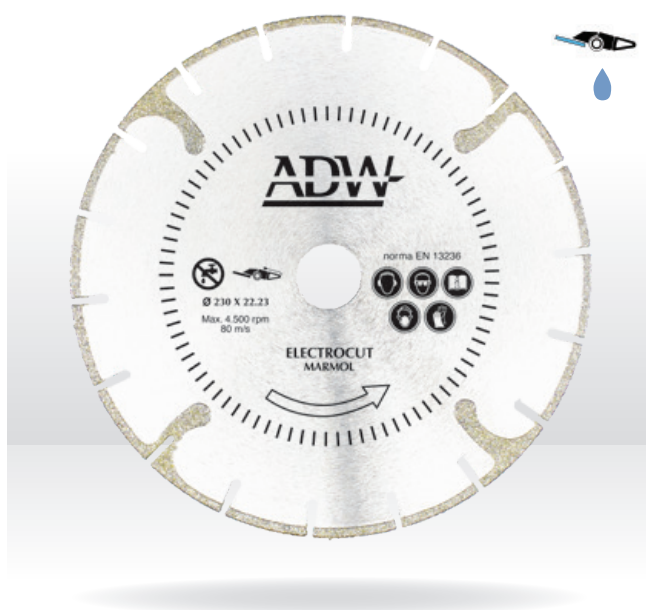


CÓDIGO	Ø	X	CONEXIÓN	€
MPRO-222/08	125	7	M-14	63,00 €



Mármol - Piedra Caliza

ELECTROCUT



CÓDIGO	Ø	X	H	€
01382.ST00	115	5	22,23	44,00 €
01383.ST00	125	5	22,23	54,00 €
01907.ST00	150	5	22,23	66,00 €
01908.ST00	180	5	22,23	78,00 €
00408.ST00	230	5	22,23	104,00 €

Opción Brida H:22,2 / M-14 **+12,00 €**

CORTE Y DESBASTE



CÓDIGO	Ø	CONEXIÓN	€
15555.NE00	125	M-14	63,00 €





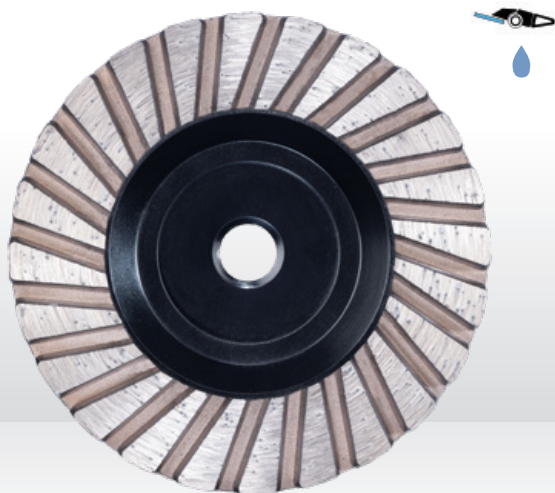
Diamond Solutions

Desbaste y Lijado



Cuarzo - Granito Natural

TURBO PLUS



CÓDIGO	Ø	GRANO	X	CONEXIÓN	€
09247.ST00	100	30	8	M-14	59,00 €
09282.ST00	100	45	8	M-14	59,00 €
09246.ST00	125	30	8	M-14	84,00 €

Multi-Materiales

LIJA STAR 3 PASOS

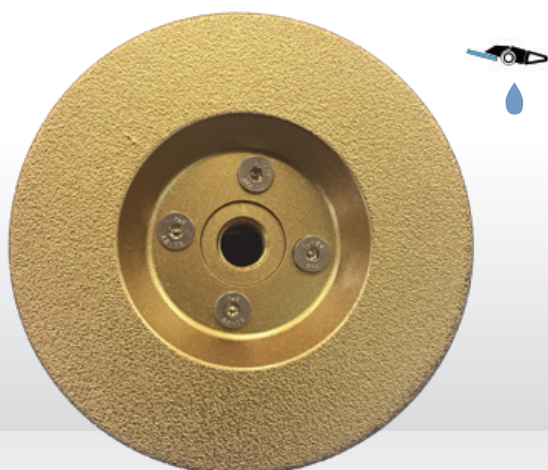


CÓDIGO	Ø	PASO	X	CONEXIÓN	€
17320.NE00	100	1	4	Velour	9,00 €
17321.NE00	100	2	4	Velour	9,00 €
17322.NE00	100	3	4	Velour	9,00 €

CÓDIGO	Ø	OPCIONAL	X	CONEXIÓN	€
17319.NE00	100	0 Grueso	4	Velour	9,00 €

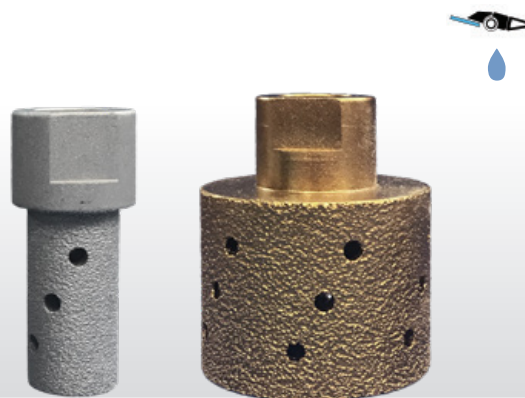
Multi-Materiales

VACUUM



CÓDIGO	Ø	GRANO	CONEXIÓN	€
15641.NE00	115	Grueso	M-14	65,00 €
15642.NE00	115	Fino	M-14	65,00 €

VASO RECTIFICADOR VACUUM



CÓDIGO	Ø	GRANO	CONEXIÓN	€
15706.NE00	20x40	Medio	M-14	63,00 €
15707.NE00	20x40	Fino	M-14	63,00 €
15708.NE00	50x40	Medio	M-14	137,00 €
15709.NE00	50x40	Fino	M-14	137,00 €



Diamond Solutions

Perforación



Multi-Materiales

PUNTA DIAMANTADA



CÓDIGO	Ø	X	CONEXIÓN	€
C02866	5	10	ø10	29,00 €
C01287	6	10	ø10	30,00 €
C03103	8	10	ø10	34,00 €
C01269	10	10	ø10	38,00 €
C01334	12	10	ø10	42,00 €
C01335	14	10	ø10	47,00 €

VACUUM



CÓDIGO	Ø	X	H	CONEXIÓN	€
15908.NE00	5	15	45	M-14	36,00 €
15909.NE00	6	15	45	M-14	36,00 €
15910.NE00	8	15	45	M-14	37,00 €
15911.NE00	10	15	45	M-14	39,00 €
15912.NE00	12	15	45	M-14	40,00 €
15913.NE00	14	15	45	M-14	42,00 €
15914.NE00	16	15	45	M-14	43,00 €
15915.NE00	20	15	45	M-14	46,00 €
15916.NE00	22	15	45	M-14	48,00 €
15917.NE00	25	15	45	M-14	51,00 €
15918.NE00	30	15	45	M-14	59,00 €
15919.NE00	35	15	45	M-14	63,00 €
15920.NE00	40	15	45	M-14	70,00 €
15921.NE00	50	15	45	M-14	91,00 €
15922.NE00	60	15	45	M-14	104,00 €
15923.NE00	68	15	45	M-14	113,00 €
15924.NE00	80	15	45	M-14	137,00 €
15925.NE00	90	15	45	M-14	158,00 €
15926.NE00	100	15	45	M-14	173,00 €
15927.NE00	120	15	45	M-14	208,00 €

Rosca 5/8" disponible bajo demanda.

Multi-Materiales

DEKTOOL



CÓDIGO	Ø	X	CONEXIÓN	€
15581.NE01	6	10	1/2" Gas + M-14	82,00 €
15582.NE01	8	10	1/2" Gas + M-14	82,00 €
15407.NE01	10	10	1/2" Gas + M-14	82,00 €
17090.NE01	12	10	1/2" Gas + M-14	82,00 €
15518.NE01	16	10	1/2" Gas + M-14	84,00 €
08414.NE01	20	10	1/2" Gas + M-14	84,00 €
15519.NE01	22	10	1/2" Gas + M-14	92,00 €
08415.NE01	25	10	1/2" Gas + M-14	92,00 €
16419.NE01	28	10	1/2" Gas + M-14	95,00 €
15520.NE01	30	10	1/2" Gas + M-14	95,00 €
08416.NE01	35	10	1/2" Gas + M-14	95,00 €
08417.NE01	40	10	1/2" Gas + M-14	99,00 €
08418.NE01	45	10	1/2" Gas + M-14	110,00 €
08419.NE01	50	10	1/2" Gas + M-14	121,00 €
15422.NE01	60	10	1/2" Gas + M-14	131,00 €
15521.NE01	68	10	1/2" Gas + M-14	142,00 €
15424.NE01	80	10	1/2" Gas + M-14	163,00 €
16496.NE01	90	10	1/2" Gas + M-14	210,00 €
16497.NE01	100	10	1/2" Gas + M-14	225,00 €
17102.NE01	105	10	1/2" Gas + M-14	230,00 €
17103.NE01	120	10	1/2" Gas + M-14	252,00 €
17104.NE01	160	10	1/2" Gas + M-14	380,00 €

Roscas 1/2" Gas Izquierda y 5/8" disponibles bajo demanda.

Parámetros de corte recomendados

Ø	RPM	AVANCE MM
6 a 25	5.000	30 mm/min
28 a 40	4.000	30 mm/min
45 a 68	3.000	30 mm/min
80 a 160	2.000	30 mm/min

JOKER



CÓDIGO	Ø	X	CONEXIÓN	€
16741.NE00	6	10	1/2" Gas + M-14	82,00 €
16742.NE00	8	10	1/2" Gas + M-14	82,00 €
16743.NE00	10	10	1/2" Gas + M-14	82,00 €
16828.NE00	14	10	1/2" Gas + M-14	84,00 €
16829.NE00	18	10	1/2" Gas + M-14	84,00 €
16745.NE00	20	10	1/2" Gas + M-14	84,00 €
16746.NE00	22	10	1/2" Gas + M-14	92,00 €
16747.NE00	25	10	1/2" Gas + M-14	92,00 €
16748.NE00	30	10	1/2" Gas + M-14	95,00 €
16749.NE00	35	10	1/2" Gas + M-14	95,00 €
16750.NE00	40	10	1/2" Gas + M-14	99,00 €
16751.NE00	45	10	1/2" Gas + M-14	110,00 €
16752.NE00	50	10	1/2" Gas + M-14	121,00 €

Roscas 1/2" Gas Izquierda y 5/8" disponibles bajo demanda.

T-SEG



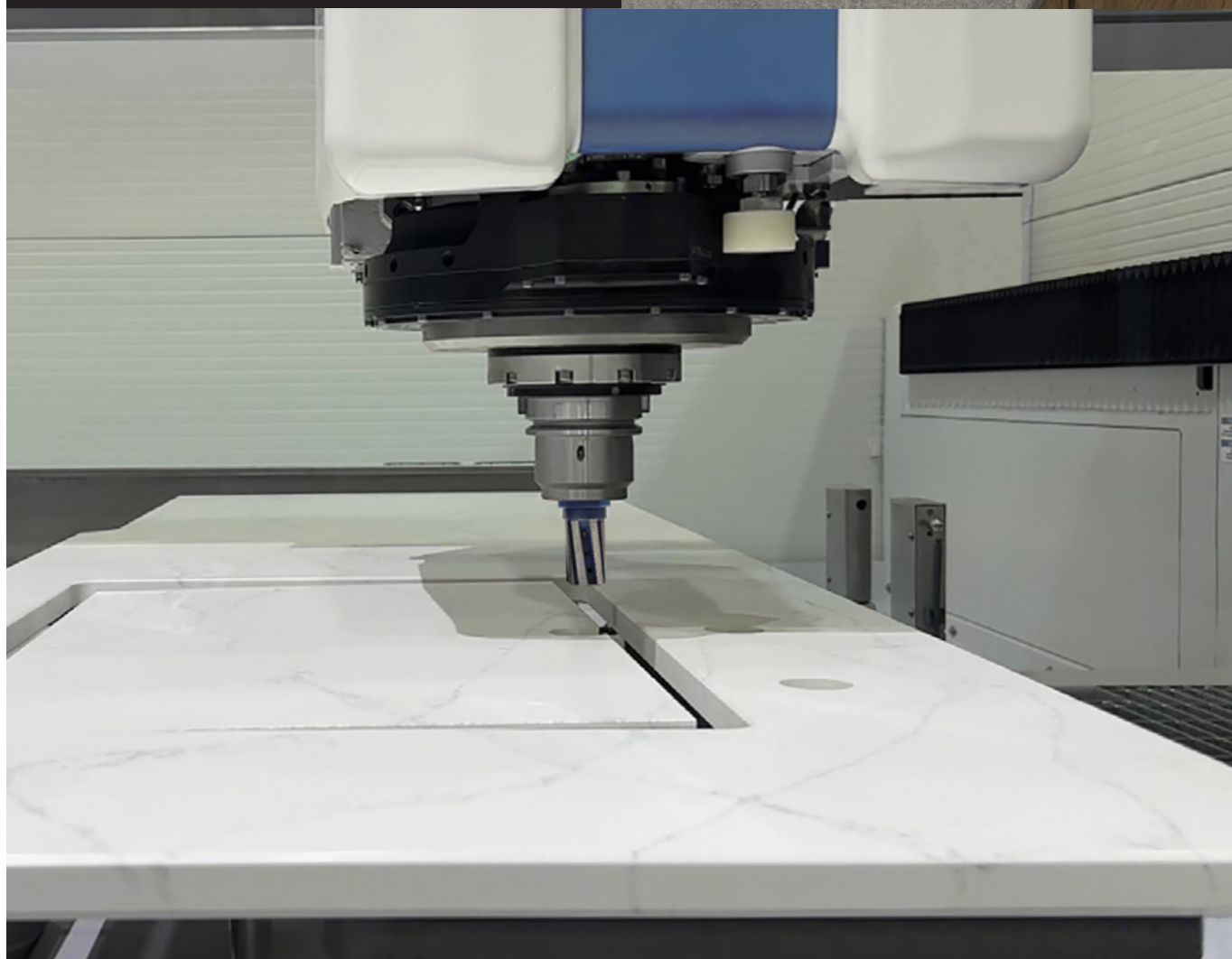
CÓDIGO	Ø	X	CONEXIÓN	€
17147.NE00	20	10	1/2" Gas + M-14	92,00 €
17148.NE00	25	10	1/2" Gas + M-14	92,00 €
17149.NE00	35	10	1/2" Gas + M-14	102,00 €
17150.NE00	68	10	1/2" Gas + M-14	190,00 €

Roscas 1/2" Gas Izquierda y 5/8" disponibles bajo demanda.



Diamond Solutions

Fresado CNC



Fresas de corte Ultracompactos

ROUTER INCREMENTAL CONT



CÓDIGO	Ø	TIPO	CONEXIÓN	€
16101.NE05	8x10	CONT	1/2" Gas	101,00 €
16102.NE05	10x10	CONT	1/2" Gas	101,00 €
15842.NE05	20x10	CONT	1/2" Gas	101,00 €
15842.NE01	20x10	CONT	Reverse	101,00 €

Ø	RPM	AVANCE MM
8	8.000	200 a 250 mm/min
10	7.000	200 a 250 mm/min
20	5.200	200 a 250 mm/min

ROUTER INCREMENTAL SGM



CÓDIGO	Ø	TIPO	CONEXIÓN	€
17184.NE00	20 x 24	SGM -4Z-	1/2" Gas	110,00 €

RPM	AVANCE MM
5.200	200 a 250 mm/min

ROUTER UGM



CÓDIGO	Ø	TIPO	CONEXIÓN	€
16548.NE00	20 x 25	SEGM	1/2" Gas	137,00 €
16548.NE01	20 x 25	SEGM	Reverse	137,00 €
16549.NE00	20 x 35	SEGM	1/2" Gas	147,00 €
16549.NE01	20 x 35	SEGM	Reverse	147,00 €

RPM	AVANCE MM
4.200	130 a 160 mm/min

ROUTER ACANALADO



CÓDIGO	Ø	POSICIÓN	CONEXIÓN	€
07479.NE00	15	1	1/2" Gas	115,00 €
07480.NE00	15	2	1/2" Gas	115,00 €
07481.NE00	15	3	1/2" Gas	115,00 €
07931.NE00	20	1	1/2" Gas	135,00 €
07932.NE00	20	2	1/2" Gas	135,00 €
07933.NE00	20	3	1/2" Gas	135,00 €

Ø	RPM	AVANCE MM
15	5.000	200 a 300 mm/min
20	4.500	200 a 300 mm/min

Fresas de corte Cuarzo - Granito

ROUTER INCREMENTAL CONT



CÓDIGO	Ø	TIPO	CONEXIÓN	€
16101.NE00	8x10	CONT	1/2" Gas	101,00 €
16102.NE00	10x10	CONT	1/2" Gas	101,00 €
15842.NE00	20x10	CONT	1/2" Gas	101,00 €

Ø	RPM	AVANCE MM
8	8.000	200 a 250 mm/min
10	7.000	200 a 250 mm/min
20	5.200	200 a 250 mm/min

ROUTER INCREMENTAL SGM



CÓDIGO	Ø	TIPO	CONEXIÓN	€
17183.NE00	20x24	SGM -4Z-	1/2" Gas	110,00 €

RPM	AVANCE MM
5.200	200 a 250 mm/min

ROUTER DOCTO



CÓDIGO	Ø	TIPO	CONEXIÓN	€
15568.NE00	25x35	GR-Red	1/2" Gas	137,00 €
10873.NE00	25x48	GR-Red	1/2" Gas	147,00 €

RPM	AVANCE MM
4.500	150 a 200 mm/min

ROUTER ACANALADO



CÓDIGO	Ø	POSICIÓN	CONEXIÓN	€
07479.NE00	15	1	1/2" Gas	115,00 €
07480.NE00	15	2	1/2" Gas	115,00 €
07481.NE00	15	3	1/2" Gas	115,00 €
07931.NE00	20	1	1/2" Gas	135,00 €
07932.NE00	20	2	1/2" Gas	135,00 €
07933.NE00	20	3	1/2" Gas	135,00 €

Ø	RPM	AVANCE MM
15	5.000	200 a 300 mm/min
20	4.500	200 a 300 mm/min

Rebaje en plano Multi-Materiales

CNC MUELA Ø 86 REBAJE EN PLANO



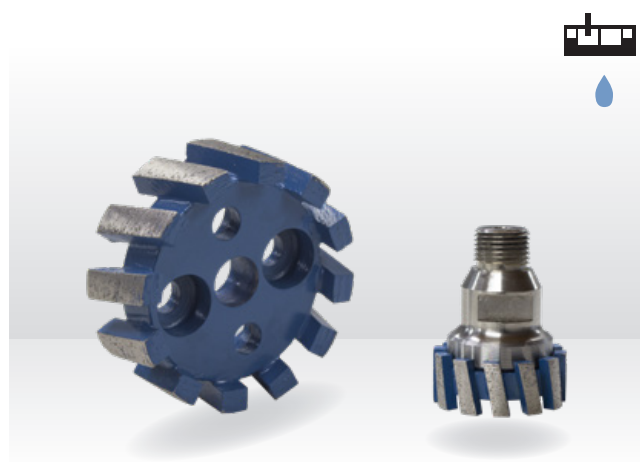
CÓDIGO	Ø	H	POSICIÓN	€
15844.NE00	86 x 20	50	1	230,00 €

ADAPTADOR

CÓDIGO	Ø	TIPO	CONEXIÓN	€
08603.NE00	86	CNC	1/2" Gas	50,00 €

RPM	AVANCE MM
4.500	400 a 600 mm/min

CNC MUELA Ø 50 REBAJE EN PLANO



CÓDIGO	Ø	H	POSICIÓN	€
15843.NE00	50 x 20	10	1	205,00 €

ADAPTADOR

CÓDIGO	Ø	TIPO	CONEXIÓN	€
08603.NE01	50	CNC	1/2" Gas	50,00 €

RPM	AVANCE MM
6.000	400 a 600 mm/min





Diamond Solutions

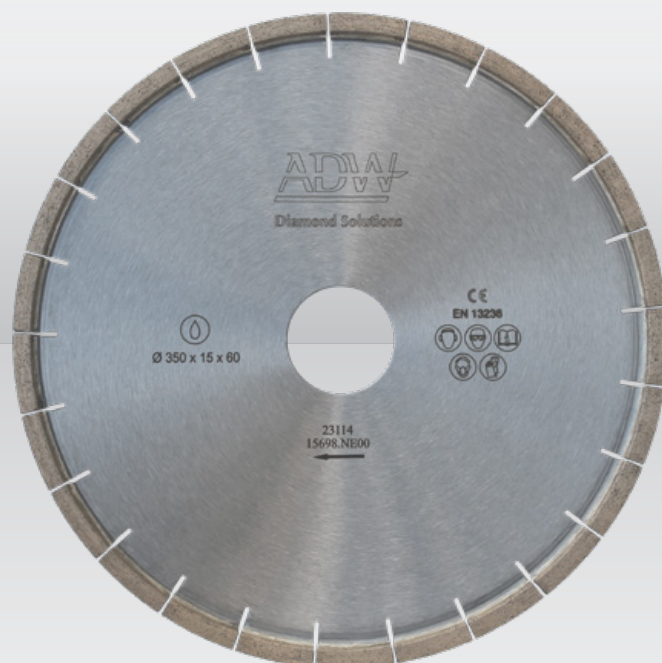
Rebaje y acanalado



Porcelánicos - Ultracompactos

REBAJE Y ACANALADO

FRESA IKON

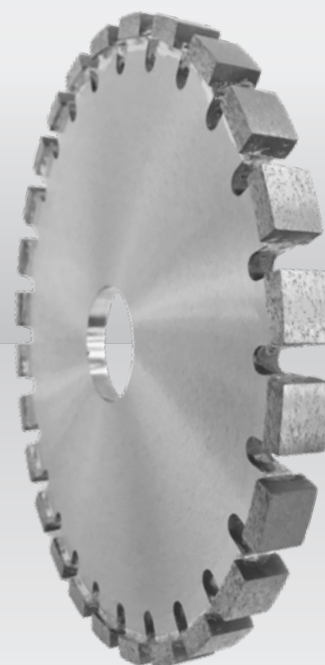


CÓDIGO	Ø	W	H	€
16188.NE00	300	7	60	256,00 €
17160.NE00	300	10	60	300,00 €
17161.NE00	300	12	60	320,00 €
17162.NE00	300	15	60	408,00 €
17139.NE00	300	20	60	460,00 €
15535.NE00	350	7	60	304,00 €
17163.NE00	350	10	60	354,00 €
17164.NE00	350	12	60	378,00 €
15698.NE00	350	15	60	489,00 €
17165.NE00	350	20	60	552,00 €
17166.NE00	400	7	60	364,00 €
17167.NE00	400	10	60	424,00 €
17168.NE00	400	12	60	450,00 €
17169.NE00	400	15	60	555,00 €
17170.NE00	400	20	60	625,00 €

Cuarzo - Granito Natural

REBAJE Y ACANALADO

FRESA NMB

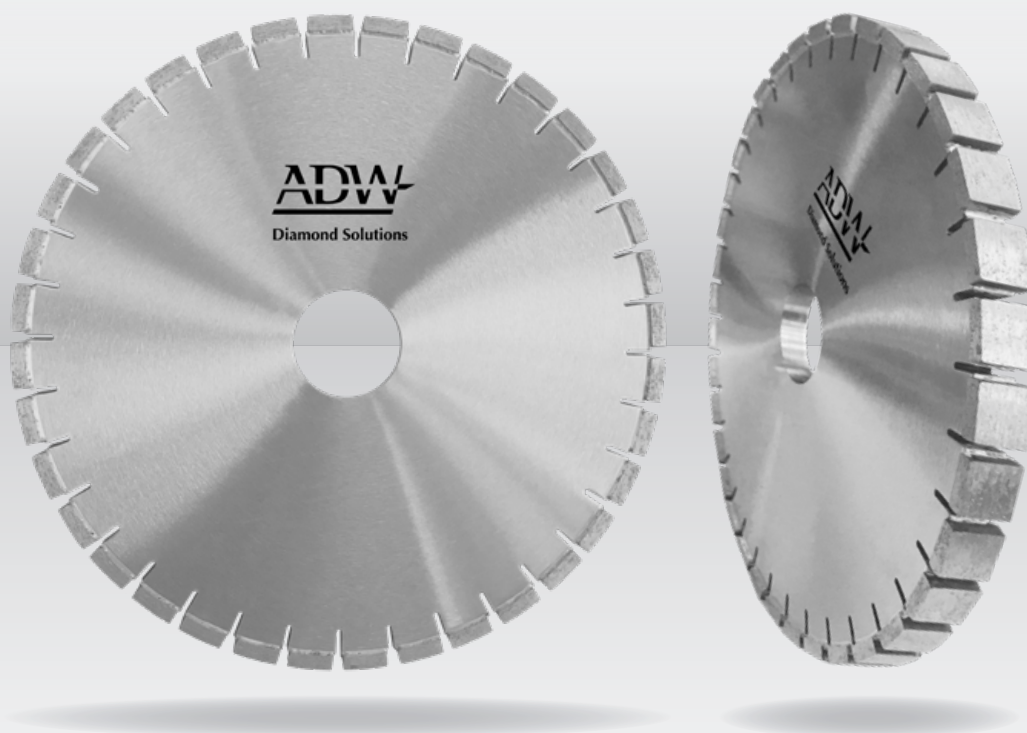


CÓDIGO	Ø	W	H	€
01427.NE00	200	7	60	182,00 €
05759.NE00	200	10	60	216,00 €
00000.NE00	200	12	60	238,00 €
00000.NE00	200	15	60	268,00 €
11044.NE00	200	20	60	314,00 €
11340.NE00	200	24	60	354,00 €
00000.NE00	200	30	60	370,00 €
03517.NE00	250	7	60	220,00 €
05012.NE00	250	10	60	260,00 €
05014.NE00	250	12	60	280,00 €
05013.NE00	250	15	60	324,00 €
03419.NE00	250	20	60	385,00 €
08439.NE00	250	24	60	484,00 €
15171.NE00	250	30	60	508,00 €
03944.NE00	300	7	60	268,00 €
03673.NE00	300	10	60	316,00 €
04984.NE00	300	12	60	346,00 €
03915.NE00	300	15	60	398,00 €
05180.NE00	300	20	60	467,00 €
07746.NE00	300	24	60	584,00 €
07737.NE00	300	30	60	616,00 €

CÓDIGO	Ø	W	H	€
03943.NE00	350	7	60	310,00 €
05006.NE00	350	10	60	368,00 €
05008.NE00	350	12	60	398,00 €
05007.NE00	350	15	60	462,00 €
04648.NE00	350	20	60	544,00 €
05057.NE00	350	24	60	683,00 €
09530.NE00	350	30	60	715,00 €
03413.NE00	400	7	60	370,00 €
03878.NE00	400	10	60	443,00 €
03822.NE00	400	12	60	480,00 €
03546.NE00	400	15	60	556,00 €
04651.NE00	400	20	60	652,00 €
09928.NE00	400	24	60	820,00 €
09158.NE00	400	30	60	860,00 €
06056.NE00	500	7	60	518,00 €
02862.NE00	500	10	60	622,00 €
03881.NE00	500	12	60	676,00 €
05026.NE00	500	15	60	778,00 €
10931.NE00	500	20	60	900,00 €
17190.NE00	500	24	60	1.120,00 €
00000.NE00	500	30	60	1.180,00 €

Mármol

REBAJE Y ACANALADO FRESA RMC



CÓDIGO	Ø	W	H	€
06173.NE00	200	7	60	182,00 €
04356.NE00	200	10	60	216,00 €
00000.NE00	200	12	60	238,00 €
00000.NE00	200	15	60	268,00 €
14450.NE00	200	20	60	314,00 €
05397.NE00	250	7	60	220,00 €
05398.NE00	250	10	60	260,00 €
05399.NE00	250	12	60	280,00 €
05400.NE00	250	15	60	324,00 €
05367.NE00	250	20	60	385,00 €
03409.NE00	300	7	60	268,00 €
03089.NE00	300	10	60	316,00 €
03434.NE00	300	12	60	346,00 €
05242.NE00	300	15	60	398,00 €
03889.NE00	300	20	60	467,00 €

CÓDIGO	Ø	W	H	€
03319.NE00	350	7	60	310,00 €
05015.NE00	350	10	60	368,00 €
04361.NE00	350	12	60	398,00 €
00290.NE00	350	15	60	462,00 €
04396.NE00	350	20	60	544,00 €
05422.NE00	400	7	60	370,00 €
05423.NE00	400	10	60	443,00 €
05424.NE00	400	12	60	480,00 €
05425.NE00	400	15	60	556,00 €
05426.NE00	400	20	60	652,00 €
00000.NE00	500	7	60	518,00 €
07740.NE00	500	10	60	622,00 €
00000.NE00	500	12	60	676,00 €
00000.NE00	500	15	60	778,00 €
00000.NE00	500	20	60	900,00 €

MEDIDAS DE SEGURIDAD



Diamond Solutions

Máquinas Fijas



- Asegúrese que exista un caudal de agua adecuado para refrigerar el disco.
- Asegúrese que el disco avanza en paralelo a la línea de corte.
- Compruebe que el disco es el adecuado para el material que ha de cortar.
- Respete las recomendaciones de uso que indica ADW, en cuanto a RPM y avance de trabajo.
- Asegúrese que la carcasa de protección de la máquina está colocada correctamente y en condiciones de seguridad.
- No fuerce el disco al introducirlo en el eje, ni intente colocarlo en un eje de tamaño inferior al apropiado.
- Utilice siempre equipos de protección individual (EPI'S) homologados: Casco, gafas, protector auditivo, guantes y calzado de seguridad.

Corte Manual



- No trabaje nunca en seco, a no ser que ADW lo aconseje expresamente.
- Compruebe que el disco es el adecuado para el material que ha de cortar.
- Asegúrese que la flecha de sentido de giro de corte grabada en el disco, coincida con el sentido de giro de la máquina.
- Asegúrese que el disco está equilibrado y gira correctamente, en caso contrario, verifique eje y pletinas de la máquina.
- Es absolutamente necesario utilizar carcasa protectora en la máquina cortadora.
- Utilice el disco con suaves movimientos oscilantes, especialmente cortando materiales duros.
- Evite inclinar el disco cuando está cortando.
- No ejerza presión excesiva sobre el disco mientras corta, la máquina ya ejerce el peso suficiente y evitamos posibles problemas de roturas.
- Utilice únicamente máquinas con dispositivos de seguridad homologados CE.
- Examine frecuentemente el disco para detectar grietas o agujeros entre el soporte de acero y el segmento diamantado, ya que puede provocar que este se desprenda.
- Utilice siempre equipos de protección individual (EPI'S) homologados: Casco, gafas, protector auditivo, guantes y calzado de seguridad.

Perforación



- Es necesario un correcto caudal de agua, recomendamos 0,5 l/min.
- No perforo nunca en seco, a no ser que ADW lo aconseje expresamente.
- Utilice únicamente máquinas que disponen de dispositivos de seguridad homologadas CE.
- Realice un correcto mantenimiento de la máquina, para evitar fugas de potencia que penalicen las prestaciones de la herramienta diamantada.
- Asegúrese de un correcto centrado de la broca en el cabezal, una vez roscada se debe hacer girar en vacío, y si se aprecian vibraciones debido a un mal contraje, hay que desenroscar y roscar de nuevo hasta conseguir el resultado deseado.
- Compruebe que la herramienta es la adecuada para el material que ha de perforar.
- Respete las recomendaciones de uso que indica ADW, en cuanto a RPM y avance de trabajo.
- En uso manual, deje que la broca corte a su propia velocidad, sin forzar el avance, y realice ligeros movimientos oscilantes, especialmente en materiales de extrema dureza.
- Examine frecuentemente la herramienta para detectar grietas o agujeros entre el soporte de acero y el segmento diamantado, ya que puede provocar que este se desprenda.
- Utilice siempre equipos de protección individual (EPI'S) homologados: Casco, gafas, protector auditivo, guantes y calzado de seguridad.

LO QUE USTED DEBE SABER



Diamond Solutions

Variables que influyen en el corte

Variables	Estado	Velocidad de corte	Vida útil de la herramienta	Variables	Estado	Velocidad de corte	Vida útil de la herramienta
Dureza del aglutinante	Más duro	Más lenta	Mayor	Potencia en caballos	Menor	Más lenta	Mayor
	Más suave	Más rápida	Menor		Mayor	Más rápida	Menor
Calidad del diamante	Más baja	Más lenta	Menor	Velocidad periférica	Menor	Más lenta	Menor
	Más alta	Más rápida	Mayor		Mayor	Más rápida	Mayor
Tamaño del diamante	Más grueso	Más rápida	Menor	Flujo de agua	Menor	Más rápida	Menor
	Más fino	Más lenta	Mayor		Mayor	Más lenta	Mayor
Concentración de diamante	Menor	Más rápida	Menor	Profundidad de corte	Superficial	Más rápida	Mayor
	Mayor	Más lenta	Mayor		Profunda	Más lenta	Menor
Grosor de los segmentos	Menor	Más rápida	Menor	Abrasión	Mayor	Más rápida	Menor
	Mayor	Más lenta	Mayor		Menor	Más lenta	Mayor

Los segmentos de diamante desprendidos a alta velocidad pueden causar daños físicos. Se deben tomar por tanto todas las precauciones para aumentar la seguridad del operario.

Tabla de RPM

R.P.M. al eje del motor, en función de la velocidad periférica (V.P.) recomendada en m/s.

Ø	velocidad periférica en m/s.							
	30	32	35	40	45	50	55	60
250	2.292	2.445	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584
300	1.910	2.037	2.228	2.546	2.865	3.183	3.501	3.820
350	1.637	1.746	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274
400	1.432	1.528	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865
450	1.273	1.358	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.546
500	1.146	1.222	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292
600	955	1.019	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910
650	881	940	1.028	1.175	1.322	1.469	1.616	1.763
700	819	873	955	1.091	1.228	1.364	1.501	1.637
750	764	815	891	1.019	1.146	1.273	1.401	1.528
800	716	764	836	955	1.074	1.194	1.313	1.432
850	674	719	786	899	1.011	1.123	1.236	1.348
900	637	679	743	849	955	1.061	1.167	1.273

MATERIALES	V.P. Aconsejada:	V.P. Máxima:
Ultracompactos	50 m/s.	55 m/s.
Granito	40 m/s.	50 m/s.
Cuarcita	30 m/s.	32 m/s.
Quartz Stone	45 m/s.	55 m/s.
Mármol y Caliza	45 m/s.	55 m/s.



Marmolería

2024



ADW DIAMOND SOLUTIONS, S.L. • C. Vallespir, 14, Pol. Ind. Font Santa • 08970 Sant Joan Despí, Barcelona (Spain)
T +34 934 770 477 • diawerk@diawerk.com

www.aguiladiawerk.com